

WINfeed[®] - DAS FÜTTERUNGSSYSTEM

Computergesteuerte Flüssig-Fütterungstechnik für Schweine



SYSTEM
MEYER
LOHNE



Innovativ und zukunftsweisend

Der lüfterlose und staubgeschützte Industrie-PC ist serienmässig ausgestattet mit:

- Integrierter Schutz gegen Überspannung.
- Integrierte USV gegen Stromausfall und Stromschwankungen.
- Automatisches Backup System zur Datensicherung.
- Datenexport und Datenimport.
- Ethernet-Schnittstelle für zusätzliches Bedienterminal.
- Potenzialfreier Ausgangskontakt für Alarmüberwachung.
- FARM Netzwerk über CAN-BUS für verschiedene Anwendungen, es lassen sich z. B. Flüssigfütterungen für Mastschweine, Ferkel, Sauen, Fermentationsanlagen, Trockenfütterungen, Mahl- und Mischanlagen koppeln mit Entfernungen bis zu 1.000 m.
- SMART 3-WIREBUS zur Ansteuerung von Ventilen und Sensoren über Dreidrahtkabel bis 500 m.

Benutzerfreundliche Programme unter Windows:

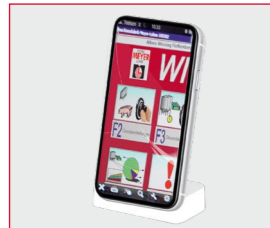
- Betriebssystem Windows Embedded.
- Prozessvisualisierung für hohen Bedienkomfort.
- Fernwartung und Bedienung über Internet.
- Datenimport und -export über CSV-Dateien für Tabellenkalkulation Excel.



- Anwenderfreundliche Flüssigfütterungs-, sowie Mahl- und Mischprogramme „made by Meyer-Lohne“.
- Auswertungsmöglichkeiten selektierbar nach Tieren, Ventilen, Abteilen, Gruppen oder Gesamtbetrieb.
- QS-Dokumentation mit Bestandsregister, Arzneimittelbuch, Mischprotokoll, usw.
- Software Betriebsteilung.



Internet Fernwartung und -überwachung



Smartphone Fernüberwachung



Druckerauswertung



WINfeed® Handterminal mit Barcodeleser



WINfeed® Lastteil



SMART 3-WIREBUS-Master



Futterventil mit Sensor und SMART 3-WIREBUS



Stall Ferkelfütterung



Stall Mastschweinefütterung



Stall Sauenfütterung

IP 69K Schutznorm IP 69K

IP 69K die Königsklasse der Schutznormen! Meyer-Lohne macht Ihren Stall hochdruckreinerfest (bis 100 bar und + 80 °C). Rundumschutz für Ventile, Sensoren und Elektronik im Stall.



WINfeed® Flüssigfütterung Vormischzentrale



Mahl- und Mischanlage Trocken



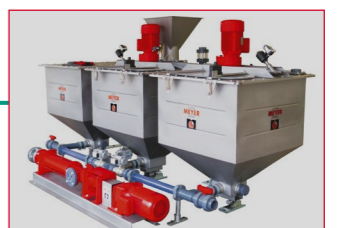
Fermentationssystem Ferm-Mix



Unterfütterzentrale Mast Sensor



Unterfütterzentrale Sauen Restriktiv



Unterfütterzentrale für Ferkel



WINfeed®-Premium für Saugferkel

CAN-BUS



Futterzentrale Sensor-Phasen-Flüssigfütterung



Stall Mastscheine Sensor-Flüssigfütterung

Sensor-Phasen Flüssigfütterung

Die vollautomatische computergesteuerte Meyer-Lohne Phasen-Sensorfütterung besteht durch eine jahrzehntelang bewährte Technik. Durch die konsequente Weiterentwicklung setzt Meyer-Lohne unverändert neue Standards in der modernen Flüssigfütterung für Schweine.

Sensor-Phasen-Flüssigfütterung

Bei der Sensorfütterung wird über dem Futtertrogboden ein Sensor installiert. Der WINfeed® Computer überprüft regelmäßig, ob noch Futter im Trog vorhanden ist. Die leergemeldeten Ventile werden vom Computer erfasst und die jeweilige Menge für die Mixtur errechnet und ausdosiert. Ein laufender Soll-Ist-Vergleich ermöglicht dem Betreiber ein frühzeitiges Eingreifen bei Unregelmäßigkeiten in der Futteraufnahme der Tiere.

Systemvarianten je nach Bedarf

Meyer-Lohne bietet mehrere Systemvarianten, z. B. Stichleitungs- oder Kreislaufvarianten mit Single- oder Doppelkreisläufen. Die Kombination einer Doppelbehälteranlage mit Doppelkreisläufen erlaubt sogar eine Multiphasenfütterung je Futtertrog.

Flüssige Additivdosierung PRO-MEDOS.

Mit der Additivdosierstation besteht die Möglichkeit, durch hochpräzise Wägetechnik Additive halb- oder vollautomatisch anzumischen und vollautomatisch auszudosieren.

Ein Kosten-Nutzen Effekt für den Anwender besteht in der genauen Dokumentation, welche Tiere mit welchem Additiv in welcher Menge und zu welcher Zeit versorgt wurden. PRO-MEDOS gibt es als Stichleitungsvariante oder Einzelventillösung.

Zu- und Abschlags-Phasen-Flüssigfütterung Restriktiv mit Fresszeitsteuerung

Futteranpassung per Computer

Nutzen Sie eine WINfeed® Fütterungssteuerung, die es erlaubt, die Vorteile der restriktiven Fütterung mit der Sensorfütterung zu verbinden. Während einer gesamten Fütterungsperiode überwacht der WINfeed® Computer über den SMART 3-WIREBUS alle Trogsensoren sekundengenau für alle Ventile. Mit Hilfe der Sensoren im Trog wird die Verzehrsgeschwindigkeit pro Trog ermittelt.

Viele Faktoren haben Einfluss auf die Futteraufnahme der Schweine wie z. B. Gesundheitszustand, Temperatur, Luftfeuchtigkeit usw. Daher muss die theoretische Futterkurve ständig an die Bedürfnisse der Schweine angepasst werden.

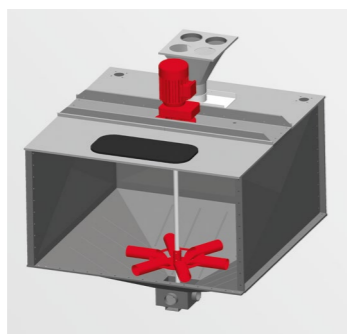
Bei Über- oder Unterschreiten der Fresszeit teilt der Rechner in der nächsten Fütterungsperiode Zu- oder Abschlagsmengen zu den vorgegebenen Sollmengen aus. So entfällt ein ständiges manuelles Anpassen der Futtermengen im WINfeed® Computer an den tatsächlichen Ist-Bedarf der Tiere.

Füttern mit dem Wasser-Refresh Programm

Das Frischwasser zum Anmischen des Futters wird über den Rücklauf in den Futterbehälter gepumpt. Dieser Steuerungstrick schafft optimale Hygienebedingungen und nutzt zusätzlich den Erwärmungseffekt des Rohrwassers während der Ruhepausen in den Ställen aus. Bei mehreren Ringleitungen können gleiche Mixturen zusammen angemischt und nacheinander ausdosiert werden.



Wiegesystem



MEYLO Turbo-Rührwerk



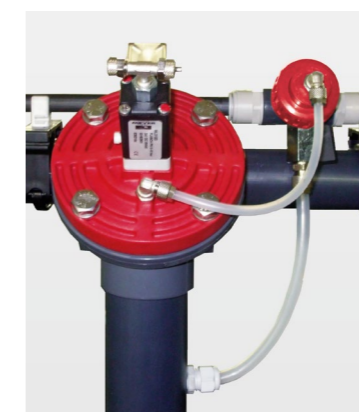
Kurztrug für Sensor-Phasen-Fütterung mit Ventil und SMART 3-WIREBUS



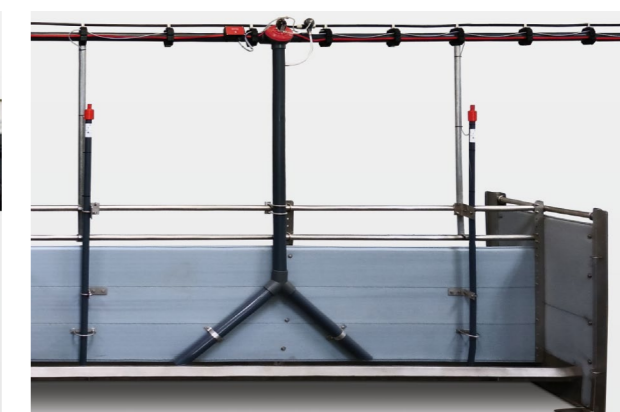
Futterventil mit SMART WIREBUS und Sensor für Kurztrug



Additivdosierstation PRO-MEDOS halb- oder vollautomatisiert



Einzelmedikamentierung am Ventil PRO-MEDOS



Quertrug mit Ventil und SMART 3-WIREBUS für Zu- und Abschlagfütterung restriktiv

Restriktive Phasen-Flüssigfütterung mit Wasser-Refresh-Programm

Jungsaunen und abferkelnde Saunen, nieder- und hochtragende Saunen

Die restriktive Phasen-Flüssigfütterung kann mehrere Rezepturen in einer Ringleitung hintereinander ausfüttern. Damit besteht die Möglichkeit, Schweine in bestimmten Altersgruppen und unterschiedlichem Geschlecht nährstoffangepasst nach bedarfsgerechten Futterkurven automatisch zu füttern. Ein Umstellen ist nicht nötig. Ein weiterer entscheidender Vorteil: Nach dem Füttern steht frisches Wasser in der Futterleitung, damit sind optimale Hygienebedingungen gegeben.

Füttern mit dem Wasser-Refresh-Programm

Das Frischwasser zum Anmischen des Futters wird über den Rücklauf in den Futterbehälter gepumpt. Dieser Steuerungstrick schafft optimale Hygienebedingungen und nutzt zusätzlich den Erwärmungseffekt des Rohrwassers während der Ruhephasen in den Ställen aus. Bei mehreren Ringleitungen können gleiche Mixturen zusammen angemischt und nacheinander ausgefüttert werden.

Abferkelbereich:

Bei Einzeltier-Fütterung lässt sich dieses System auch mit der MEYLO[®]-Exzenter-Schneckenverdrängerpumpe einsetzen in Verbindung mit frequenzgesteuertem Drehstrommotor zur stufenlosen Fördermengenregulierung. Dadurch lassen sich auch Kleinstmengen exakt ausdosieren.



Abteil mit abferkelnden Saunen



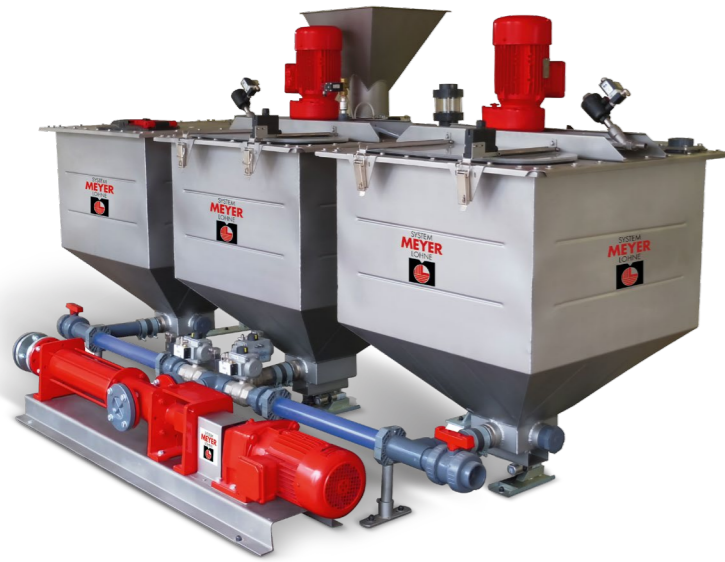
NT- und HT-Sauenstall mit Freilaufbuchten



Flüssig-Futterzentrale mit Wasser-Refresh-Programm als Pendelanlage



Besamungs-Sauenstall



Futterzentrale Ferkelflüssigfütterung Sensor mit Wasser-Refresh

Babyferkel-Phasen-Sensor-Flüssigfütterung mit Wasser-Refresh-Programm

Die Fütterung von Babyferkeln mit Flüssigfutter ist nicht neu. Sie ermöglicht eine hohe Trockenmasse-Aufnahme und damit eine deutliche Verbesserung der Wachstumsrate.

Eine Flüssigfütterung hilft, den Hauptstressfaktor der Futterumgewöhnung zu minimieren, da die Babyferkel sofort mit der Futterraufnahme beginnen.

Dabei entfällt auch eine Umstellung von Trocken- auf Flüssigfutter beim Eintritt in die Mastphase.

Für jede Betriebsgröße die richtige Technik

Die MEYLO® Sensor-Flüssigfütterung für Babyferkel basiert auf der bewährten Frischwasser-Ersatztechnik. Eine Futterzentrale ist für Betriebsgrößen bis zu 5.000 Babyferkel von 5 bis 35 kg die geeignete Technik. Die Futterzentrale besteht aus einem verwogenen Mischbehälter, einem Frischwasser- und einem Auslagerbehälter.

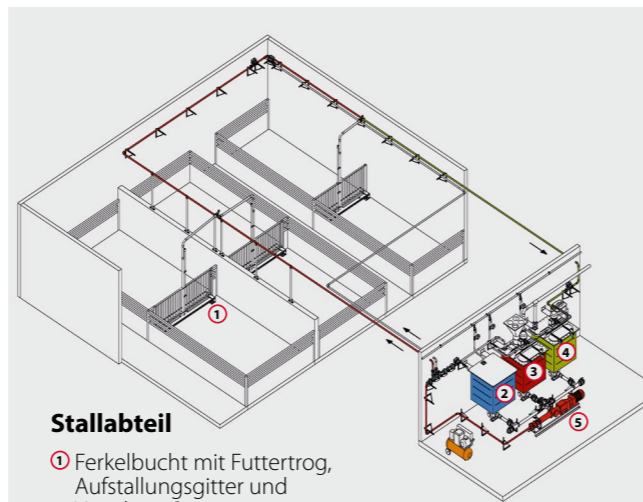
Ein stufenlos über Frequenzumrichter geregeltes MEYLO® Multi-Flex-Rührwerk aus Edelstahl erlaubt es, Kleinstmengen futterschonend und energiesparend ab 10 kg anzumischen.

Mit der zweistufigen MEYLO® Exzenter-Schneckenpumpe mit Drucksensor und stufenloser Flussregelung über Frequenzumrichter können Kleinstmengen ausdosiert werden.

Nach dem Füttern wird der Leitungsinhalt durch Frischwasser ersetzt. Eine Vermischung der Mixturen wird dadurch vermieden und ein hoher Hygienestandard erreicht.



Stall Babyferkel Sensor-Phasen-Flüssigfütterung



Stallabteil

- ① Ferkelbucht mit Futtertrog, Aufstallungsgitter und Ventil mit Sensor
- ② Frischwasserbehälter
- ③ Mischbehälter
- ④ Schmutzwasserbehälter
- ⑤ MEYLO® Exzenter-Schneckenpumpe

WINfeed® PREMIUM Multiphasen-Saugferkel-Flüssigfütterung

Individuell und hygienisch

Durch die Beifütterung ist sowohl das Füttern von Milch als auch bis zu vier Prestartern möglich. Das erhöht die Anzahl der abgesetzten Ferkel und deren Absetzgewicht und senkt die Futterkosten. Das Futter wird auf Idealtemperatur erwärmt. Die Futtermengen werden immer frisch und in kleinen Portionen angemischt und ausdosiert.

Nach Leermeldung der Füllstands-Sensoren im Trog wird für jedes Ventil individuell angemischt und über eine Kreiselpumpe ausdosiert. Um ein Höchstmaß an Hygiene zu erzielen wird der Rest-Rohrinhalt mit pulsierender Luft leergeblasen. Dadurch wird verhindert, dass sich Futterrückstände in der Leitung festsetzen und ein Höchstmaß an Hygiene erreicht. Optional wird eine automatische Trogreinigung angeboten.



Futterzentrale Saugferkel-Flüssigfütterung WINfeed®-PREMIUM

WINfeed® ECO Phasen-Saugferkel-Flüssigfütterung

Für feste Saugferkelgruppen

Das Fütterungssystem WINfeed® ECO ist speziell für die Versorgung von Saugferkel für feste Gruppen entwickelt worden. Es ist eine Kleinstmengen-dosierung von Sauenmilch, Substituten, Prestartern bis hin zu Ferkelaufzuchtfutter möglich. WINfeed® ECO erfüllt alle Vorteile einer automatischen Beifütterung in Verbindung mit festen Saugferkelgruppen.

Kleinstmengen-dosierung von 100 ml sind durch frequenzgesteuerte Kreiselpumpen problemlos möglich. Das auf ca. 2.500 Saugferkel ausgelegte System arbeitet mit einer Sensorsteuerung und ist stufenweise ausbaubar.

Die Futterzentrale kann mit ein bis drei Anmisch- und Ausdosierbehältern mit einem Volumen von je 130 Litern ausgerüstet werden. Unterschiedliche Futtermischungen können mit individuellen Mischtemperaturen automatisch angemischt werden. In den Buchten sind Doppeltröge mit Sensoren installiert. Optional wird eine automatische Reinigung der Tröge angeboten.



Stall Saugferkel-Flüssigfütterung WINfeed®



WINfeed® ECO Futterstation Saugferkel Flüssigfütterung

Saugferkel-Trog mit automatischer Reinigung

FLÜSSIGFÜTTERUNG WINfeed®-SYSTEME



Modellvergleich für die beste Anwendung.

Lösungen mit System

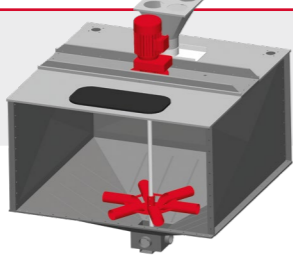



Meyer-Lohne bietet professionellen Schweinemast- und Schweinezuchtbetrieben Flüssigfütterungssysteme, die allen Produktionszweigen gerecht werden.



	Standardanlage		Wasserrefreschanlage		Pendelanlage		FERKELFÜTTERUNG		WINfeed® ECO		WINfeed® PREMIUM			
Geeignet für	Mast		Kombi Mast / Sauen		Kombi Mast / Sauen		Ferkel 5 - 35 kg		Ferkel 2 - 35 kg		Saugferkel 2 - 9 kg			
Fütterungsart	Phasen Restriktiv	Phasen Sensor	Multi Phasen Restriktiv		Phasen - / Multi Phasen Restriktiv		Sensor-Multi-Phasen		Sensor-Phasen		Sensor-Multi-Phasen			
ca. Betriebsgröße	5.000 Tiere	2.500 Tiere	5.000 Tiere		7.500 Tiere		3.000 Tiere		2.500 Tiere		ABF für 200 Sauen			
Dosiermenge	25 - 150 kg		25 - 150 kg		25 - 150 kg		5 - 35 kg		0,25 Ltr - 2 Ltr		0,25 - 1,5 Ltr			
Rohrdurchmesser	Länge maximal		50 - 63 mm	150 - 250 m	50 - 63 mm	150 - 250 m	50 - 63 mm	150 - 250 m	33 mm	100 m	16 mm	70 m	16 mm	70 m

Ausstattungsoptionen

Mischbehälter		1.000 - 6.500 Ltr NIROSTA 5-teilig	1.000 - 6.500 Ltr NIROSTA 5-teilig	1.000 - 3.000 Ltr NIROSTA 5-teilig	300 - 700 Ltr NIROSTA 1-teilig	18 Ltr / 50 Ltr NIROSTA 1-teilig	1,5 Ltr Kunststoff 1-teilig
Rührwerk		1,5 - 4,0 kW Turbo 63 U/min	1,5 - 4,0 kW Turbo 63 U/min	1,5 - 3,0 kW Turbo 63 U/min	1,1 kW Multiflex stufenlosfüllstands- abhängig 10-63 U/min	0,37 kW	0,01 kW
MEYLO® Kreiselpumpe		4 - 7,5 kW	4 - 7,5 kW	4 - 7,5 kW	—	2,2 kW	0,75 kW
MEYLO® Exzenterpumpe		auf Wunsch für Kleindosiermengen	auf Wunsch für Kleindosiermengen	auf Wunsch für Kleindosiermengen	Serie 2-stufig 3 - 4 kW	—	—
Wiegesystem		2.500 - 10.000 kg	2.500 - 10.000 kg	2.500 - 7.500 kg	500 - 1.500 kg	40 kg	40 kg
Elektropneumatisches Futtermembranventil oder 3/2-Wege Kugelventil		PVC-Membranventil NW 50 - 63 mm	PVC-Membranventil NW 50 - 63 mm	PVC-Membranventil NW 50 - 63 mm	PVC-Membranventil NW 32 mm	PVC-Membranventil NW 16 mm	Kugel- 3/2-Wegeventil NW 16 mm

— = nicht geeignet / nicht lieferbar

ZUBEHÖR FÜR FÜTTERUNGSANLAGEN



Fermentationsanlage FERM-MIX

Meyer-Lohne hat eine Anlage entwickelt zur automatischen Herstellung von Fermentationsfutter als Komponente für Flüssigfutter. In zwei Behältern (Fermentern) kann wechselseitig fermentiert werden. Für sichere Hygiene und hohen Gesundheitstatus. Die Kopplung mit dem WINfeed® Computer spart Investitionen. Denn die praxisgerechte WINfeed® FERM-MIX Software ist in der Lage, automatisch mittels Zeit- und Temperaturregelung hochwertiges Fermentfutter in der jeweils passenden Fermentmenge herzustellen.



Strohütterung

Zum Füttern und Beschäftigen von Schweinen mit Raufutter liefert Meyer-Lohne eine Strohütterung. Computergesteuerte Dosieranlage lässt sich mit einem minimalen Zeitaufwand für den Landwirt realisieren. Die Steuerung kann mit dem WINfeed-Computer kombiniert werden oder als Singlesystem mit WINtronic geliefert werden.



Mahl- und Mischanlagen

Wertvolles hofeigenes Getreide, ergänzt durch notwendige Zukaufkomponenten direkt auf dem Betrieb zu hochwertigem Mischfutter aufzubereiten, ist aus unterschiedlichen Gründen in vielen Veredelungsbetrieben aktuell. Viele Landwirte greifen auf ihre bekannten hofeigenen Futterkomponenten als Basis ihres Mischfutters zurück. Bei der Entscheidung für eine eigene Futteraufbereitung und deren Ausgestaltung muss sich der Landwirt an seinem gesamtbetrieblichen Konzept orientieren. Die Kopplung der Steuerung mit dem WINfeed®-Computer spart Investitionen.

Ausführliche Informationen siehe:

www.meyer-lohne.de

Händlerstempel

Lösungen
mit System

Maschinenfabrik Meyer-Lohne GmbH
Am Hövel 1 · 49393 Lohne
Tel.: 04442 - 9410 · Fax: 04442 - 94120
E-Mail: info@meyer-lohne.de
www.meyer-lohne.de

